

S1W

serie - C

PRESSA PER LATTINE IN METALLO

KĀDANT

PAAL®

Dati tecnici e dimensioni

S1W		S1W1-1 C	S1W1-3 C		S1W4-1 C				S1W4-3 C		
Forza di pressatura	t (kN)	65 (633)	65 (633)		122 (1197)				122 (1197)		
Pressione specifica	N/cm ²	396	396		479				479		
Sezione trasversale canale	cm	40 x 40	40 x 40		50 x 50				50 x 50		
Bocca di carico	cm	100 x 34	100 x 34		120 x 42				120 x 42		
Potenza installata	kW	15	15	22	15	22	37	45	22	37	45
Capacità volumetrica (con 80 kg/m ³) (1-3 corse)	max. m ³ /h	6,7	18-37	21-41	18	20	32	34	17-34	27-53	29-55
Densità di balla con lattine in metallo peso specifico in entrata: 135 kg/m ³	ca. kg/m ³	1300	1300*		1600				1600*		
Peso pressa (a seconda della dotazione)	ca. t	4,5	5		7,5				8,5		

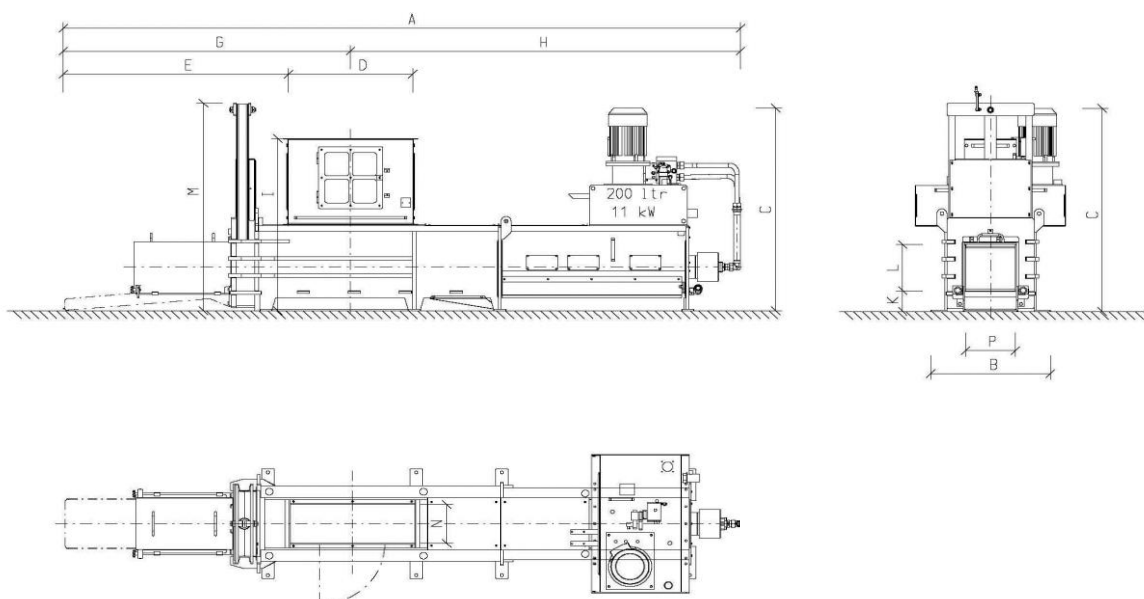
* solo 1 corsa/pacchetto

Dimensioni in mm	A	B	C	D	E	G	H	I	K	L	M	N	P
S1W1-1 C	5445	960	1861	1000	1809	2309	3136	1500	180	400	1810	340	400
S1W1-3 C	6550	960	1953	1000	2360	2860	3692	1500	180	400	1810	340	400
S1W4-1 C	6818	1060	2053	1200	2080	2680	4139	1590	180	500	2320	420	500
S1W4-3 C	7768	1060	2053	1200	2680	3280	4490	1590	180	500	2320	420	500

Caratteristiche speciali della pressa S1W

- Struttura molto compatta per una riduzione significativa di spazio
- Il processo di compattazione con elevata pressione specifica genera balle ad alta densità
- Camera di compattazione con placche di acciaio antiusura imbullonate intercambiabili che impedisce qualsiasi erosione del
- Il pannello touch screen KTP 400 facilita il funzionamento della macchina attraverso la gestione delle ricette e un'ampia visualizzazione di dati (>S1W1-1C)
- Il portello idraulico automatico della pressa è autopulente grazie ad un dispositivo di controllo "intelligente"

Ultime tecnologie in linea con le normative per gli Standard Europei C, pubblicate nel 2013 per le presse orizzontali (EN 16252)



www.kadantpaal.com

